附件13

配装眼镜产品质量监督抽查实施细则

（2025版）

一、抽样方法

以随机抽样的方式在被抽查市场主体的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽查数量：每款产品抽取1组样本用于检验（无备样）。具体抽样数量和方法如下：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **产品名称** | **第1组数量** |
| 1 | 配装眼镜 | 1副 |

当库存基数少于抽查数量时，可由抽样人员现场开具配装眼镜处方单（含顶焦度、轴位、瞳距等），交抽查市场主体现场制作。为确保样品的完好有效，每一副配装眼镜应附有包含加工制作参数的单据、出厂标识标签等，并有独立完整的包装。在运输和寄送过程中应适当防护，防止样品变形或破损。

二、检验依据

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 球镜顶焦度允差（D） | GB 10810.1-2005 6.1 |
| 2 | 柱镜顶焦度允差（D） | GB 10810.1-2005 6.1 |
| 3 | 柱镜轴位允差（°） | GB 13511.1-2011 6.3 |
| 4 | 棱镜度允差（Δ） | GB 13511.1-2011 6.5 |
| 5 | 附加顶焦度（D） | GB 10810.1-2005 6.4 |
| 6 | 光学中心单侧水平允差（mm） | GB 13511.1-2011 6.4 |
| 7 | 光学中心垂直互差（mm） | GB 13511.1-2011 6.4 |
| 8 | 光学中心水平距离偏差（mm） | GB 13511.1-2011 6.4 |
| 9 | 可见光谱区透射比（%） | GB 10810.3-2006 6.4 |
| 10 | 紫外光谱区透射比（%） | GB 10810.3-2006 6.5 |
| 11 | 装配质量 | GB 13511.1-2011 5.8 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

三、判定规则

3.1 依据标准

GB 13511.1-2011 《配装眼镜 第1部分：单光和多焦点》

GB 10810.1-2005 《眼镜镜片 第1部分：单光和多焦点镜片》

GB 10810.3-2006 《眼镜镜片及相关眼镜产品 透射比规范及测量方法》

GB/T 14214-2019 《眼镜架 通用要求和试验方法》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。