附件17

食品相关产品质量监督抽查实施细则

（2025版）

一、抽样方法

以随机抽样的方式在被抽查市场主体的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽查数量：每款产品抽取2组样本，第1组用于检验，第2组用于备样，备用样品封存于被抽查单位。具体抽样数量见附件。

二、检验依据

1.PET材质食品塑料包装材料

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 感官 | GB 4806.7 |
| 2 | 浸泡液 | GB 4806.7 |
| 3 | 重金属（以Pb计）(4％乙酸，60℃，2h) | GB 31604.9 |
| 4 | 高锰酸钾消耗量(水，60℃，2h) | GB 31604.2 |
| 5 | 总迁移量 | GB 31604.8 |
| 6 | 脱色试验 | GB 31604.7 |

2.PC材质食品塑料包装材料

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 感官 | GB 4806.7 |
| 2 | 浸泡液 | GB 4806.7 |
| 3 | 重金属（以Pb计）(4％乙酸，60℃，2h) | GB 31604.9 |
| 4 | 高锰酸钾消耗量(水，60℃，2h) | GB 31604.2 |
| 5 | 总迁移量 | GB 31604.8 |
| 6 | 脱色试验 | GB 31604.7 |

3.其他食品塑料包装材料（包括塑料防盗瓶盖）

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 感官 | GB 4806.7 |
| 2 | 浸泡液 | GB 4806.7 |
| 3 | 重金属（以Pb计）(4％乙酸，60℃，2h) | GB 31604.9 |
| 4 | 高锰酸钾消耗量(水，60℃，2h) | GB 31604.2 |
| 5 | 总迁移量 | GB 31604.8 |
| 6 | 脱色试验 | GB 31604.7 |

4.蒸汽炊具、电磁灶等工业和商用电热食品加工设备（与食品接触部分）

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 对触及带电部件的防护 | GB 4706.1 |
| 2 | 输入功率和电流 | GB 4706.1 |
| 3 | 发热 | GB 4706.1 |
| 4 | 工作温度下的泄漏电流和电流强度 | GB 4706.1 |
| 5 | 泄漏电流和电流强度 | GB 4706.1 |
| 6 | 稳定性和机械危险 | GB 4706.1 |
| 7 | 机械强度 | GB 4706.1 |
| 8 | 电源连接和外部软线 | GB 4706.1 |
| 9 | 外部导线用接线端子 | GB 4706.1 |
| 10 | 接地措施 | GB 4706.1 |
| 11 | 螺钉和连接 | GB 4706.1 |

5.食品用洗涤剂

# 检验项目及检验方法参照省抽细则进行。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

三、判定规则

1.依据标准

1.1食品塑料包装材料

1）PET材质

GB 4806.7-2023《食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品》

2）PC材质

GB 4806.7-2023《食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品》

3）其他材质（包括塑料防盗瓶盖）

GB 4806.7-2023《食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品》

1.2其他类

1）蒸汽炊具

GB 4706.1-2005《家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求》

2）电磁灶

GB 4706.1-2005《家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

2. 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

附件：

产品抽样方法、基数、数量及处置表

| 序号 | 产品 | 抽样方法 | 抽样数量(已包括备用（复检）样品) |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | PET无汽饮料瓶 | 从生产企业的自检合格产品中，随机抽取进行抽样检验。同一批号原料、同一规格、同一工艺的产品为一个批次 | V（容积）＜200 ml，120个；V≥200 ml，80个（各配同样数量的盖） |
| 2 | PET碳酸饮料瓶 | V＜200 ml，120个；V≥200 ml，80个（各配同样数量的盖） |
| 3 | 热灌装用PET瓶 | V＜200 ml，240个；V≥200 ml，200个（各配同样数量的盖） |
| 4 | 聚碳酸酯（PC）饮用水罐 | 15个（配同样数量的盖） |
| 5 | 聚乙烯吹塑桶 | V＜200 ml，40个；V≥200 ml，60个 |
| 6 | 塑料奶瓶、塑料饮水杯（壶）、塑料瓶坯、其他塑料容器 | V＜200 ml，80个；V≥200 ml，40个 |
| 7 | 塑料奶瓶、塑料饮水杯（壶）、塑料瓶坯、其他塑料容器 | V＜200 ml，80个；V≥200 ml，40个 |
| 8 | 普通用途双向拉伸聚丙烯(BOPP)薄膜 | 随机抽取经企业出厂检验合格的成品（分切品）、以同一工艺、同一规格批产品为样本，注意样品的幅宽不得少于200mm | 在同批产品中任意抽取3卷，将每卷膜外层除去5m，每卷膜各抽取30m，共3卷 |
| 9 | 包装用双向拉伸聚酯薄膜 |
| 10 | 双向拉伸聚丙烯珠光薄膜 |
| 11 | 双向拉伸聚酰胺（尼龙）薄膜 |
| 12 | 包装塑料复合膜、袋 干法复合、挤出复合 | 在生产企业成品库的自检合格产品中，随机抽取复合工序较多、印刷面积较大、产品下线时间短的产品。同一原料、同一规格、同一工艺的成品为一个检验批次 | 膜：随机抽取3卷，将每卷膜外层除去至少2m，每卷膜各抽取2.5m2；  袋：从3箱中抽取60个（袋规格应不小于10cm×10cm）。 |
| 13 | 一次性餐饮具 | 从生产企业的自检合格产品中，随机抽取进行抽样检验。同一批号原料、同一规格、同一工艺的产品为一个批次 | 抽样数量为100个 |
| 14 | 蒸汽炊具 | 每个企业随机抽取一种具有代表性的规格型号的产品，共抽取2台样品，其中1台作为检验样品，1台作为备用样品，备用样品保存在承检单位。 | 抽取2台作为样品 |
| 15 | 电磁灶 | 每个企业随机抽取一种具有代表性的规格型号的产品，共抽取2台样品，其中1台作为检验样品，1台作为备用样品，备用样品保存在承检单位。 | 抽取2台作为样品 |
| 16 | 食品用洗涤剂 | 1、包装规格＜2kg（L）,不少于2kg（L）且不少于6个独立包装,其中，4个作为检验样品，2个作为备用样品；  2、包装规格≥2kg（L）且＜10kg（L）的独立包装，不少于3个独立包装，其中，2个作为检验样品，1个作为备用样品；  3、包装规格≥10kg（L）的大包装，3个大包装，从每个大包装产品中分别分装成相应小包装样品，每一个小包装量不少于1kg（L），其中，2个作为检验样品，1个作为备用样品；注：所用备用样品保存在承检单位。 | 1、不少于2kg（L）且不少于6个独立包装；  2、不少于3个独立包装；  3、3个大包装，从每个大包装产品中分别分装成相应小包装样品，每一个小包装量不少于1kg（L）。 |

注：对特殊形状的容器，可根据实际情况参照本表及相关规定确定抽样数量。