2021年食品相关产品质量监督

抽查实施细则

本细则由河源市市场监督管理局制定，适用于河源市市场监督管理局组织的食品相关产品质量监督抽查的抽样、检验工作。

一、监督抽查的产品

（一）抽查产品：食品用塑料包装容器工具等制品、工业和商用电热食品加工设备（与食品接触部分）等食品相关产品。

（二）监督总体：河源市生产及流通领域与抽取的样品同一标称生产者或商标、同一标准、同一型号（规格）的产品集合。

二、抽样、检验程序

（一）《产品质量监督抽查管理暂行办法》（国家市场监督管理总局令第18号）

（二）T/GDAQI 020-2020《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》

（三）承检机构在抽样检验程序中根据实际情况及检验程序的法定性与有效性予以补充。

三、抽样方案

（一）抽查数量：

每款随机抽取的试样量为2组，其中1组作为检验样品，另1组作为备用样品，备用样品封存于被抽查单位。（详见附表）

（二）抽样方法。确定被抽样对象应符合T/GDAQI 020-2020《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》5.3.3.3和第6章抽样的相关要求。

四、检验依据

（一）产品标准。

**1.食品塑料包装材料**

1）PET材质

QB/T2357-1998《聚酯（PET）无汽饮料瓶》

GB 4806.7-2016《食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品》

2）PC材质

QB/T2460-1999《聚碳酸酯（PC）饮用水灌》

GB 4806.7-2016《食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品》

3）其他材质（包括塑料防盗瓶盖）

GB 4806.7-2016《食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品》

**2.其他类**

1）蒸汽炊具

GB 4706.1-2005《家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求》

2）电磁灶

GB 4706.1-2005《家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求》

（二）涉及本类产品质量判定相关法律法规、国家有关规定。主要包括《中华人民共和国产品质量法》《中华人民共和国消费者权益保护法》《产品质量监督抽查管理暂行办法》《广东省查处生产销售假冒伪劣产品违法行为条例》等法律法规规章及《广东省市场监督管理局产品质量监督抽查工作指导意见（试行）》（粤市监质监〔2019〕494号）。

五、主要检验项目及不合格类别的划分指标

1.PET材质食品塑料包装材料内在质量检验项目及其重要性划分表。

| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规或标准 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 感官 | GB 4806.7 |  | ● | ● | ● |  |
| 2 | 浸泡液 | GB 4806.7 |  | ● | ● |  |  |
| 3 | 重金属（以Pb计）(4％乙酸，60℃，2h) | GB 31604.9 |  | ● | ● |  |  |
| 4 | 高锰酸钾消耗量(水，60℃，2h) | GB 31604.2 |  | ● | ● |  |  |
| 5 | 总迁移量 | GB 31604.8 |  | ● | ● |  |  |
| 6 | 脱色试验 | GB 31604.7 |  | ● | ● |  |  |
| 7 | 密封性能 | QB2357 |  | ● | ● |  |  |
| 8 | 垂直载压 | QB2357 |  | ● | ● |  |  |
| 9 | 跌落性能 | QB2357 |  | ● | ● | ● |  |
| 10 | 耐寒性 | QB2357 |  | ● | ● |  |  |

2.PC材质食品塑料包装材料内在质量检验项目及其重要性划分表。

| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规或标准 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 感官 | GB 4806.7 |  | ● | ● | ● |  |
| 2 | 浸泡液 | GB 4806.7 |  | ● | ● |  |  |
| 3 | 重金属（以Pb计）(4％乙酸，60℃，2h) | GB 31604.9 |  | ● | ● |  |  |
| 4 | 高锰酸钾消耗量(水，60℃，2h) | GB 31604.2 |  | ● | ● |  |  |
| 5 | 总迁移量 | GB 31604.8 |  | ● | ● |  |  |
| 6 | 脱色试验 | GB 31604.7 |  | ● | ● |  |  |
| 7 | 密封性能 | QB/T 2460 |  | ● | ● |  |  |
| 8 | 跌落性能 | QB/T 2460 |  | ● |  | ● |  |
| 9 | 堆码试验 | QB/T 2460 |  | ● |  | ● |  |

3.其他食品塑料包装材料（包括塑料防盗瓶盖）内在质量检验项目及其重要性划分表。

| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规或标准 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 感官 | GB 4806.7 |  | ● | ● | ● |  |
| 2 | 浸泡液 | GB 4806.7 |  | ● | ● |  |  |
| 3 | 重金属（以Pb计）(4％乙酸，60℃，2h) | GB 31604.9 |  | ● | ● |  |  |
| 4 | 高锰酸钾消耗量(水，60℃，2h) | GB 31604.2 |  | ● | ● |  |  |
| 5 | 总迁移量 | GB 31604.8 |  | ● | ● |  |  |
| 6 | 脱色试验 | GB 31604.7 |  | ● | ● |  |  |

4.蒸汽炊具、电磁灶等工业和商用电热食品加工设备（与食品接触部分）内在质量检验项目及其重要性划分表。

| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规或标准 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 对触及带电部件的防护 | GB 4706.1 | ● |  | ● |  |  |
| 2 | 输入功率和电流 | GB 4706.1 | ● |  | ● |  |  |
| 3 | 发热 | GB 4706.1 | ● |  | ● |  |  |
| 4 | 工作温度下的泄漏电流和电流强度 | GB 4706.1 | ● |  | ● |  |  |
| 5 | 泄漏电流和电流强度 | GB 4706.1 | ● |  | ● |  |  |
| 6 | 稳定性和机械危险 | GB 4706.1 | ● |  | ● |  |  |
| 7 | 机械强度 | GB 4706.1 | ● |  | ● |  |  |
| 8 | 电源连接和外部软线 | GB 4706.1 | ● |  | ● |  |  |
| 9 | 外部导线用接线端子 | GB 4706.1 | ● |  | ● |  |  |
| 10 | 接地措施 | GB 4706.1 | ● |  | ● |  |  |
| 11 | 螺钉和连接 | GB 4706.1 | ● |  | ● |  |  |

六、本细则未明确的监督抽查抽样检验相关技术规范，均按照《产品质量监督抽查管理暂行办法》（国家市场监督管理总局第18号令）、《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》（T/GDAQI 020-2020）规定执行。

被抽样生产者、销售者对检验结论有异议的，应提出书面复检申请并阐明理由，向河源市市场监督管理局提出，由河源市市场监督管理局依法依规处理。

　产品抽样方法、基数、数量及处置表

附件：

| 序号 | 产品 | 抽样方法 | 抽样基数 | 抽样数量(已包括备用（复检）样品) |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | PET无汽饮料瓶  | 从生产企业的自检合格产品中，随机抽取进行抽样检验。同一批号原料、同一规格、同一工艺的产品为一个批次 | 抽样基数不少于500个，每批不超过50万个 | V（容积）＜200 ml，120个；V≥200 ml，80个（各配同样数量的盖） |
| 2 | PET碳酸饮料瓶 | 抽样基数不少于500个，每批不超过100万个 | V＜200 ml，120个；V≥200 ml，80个（各配同样数量的盖） |
| 3 | 热灌装用PET瓶 | 抽样基数不少于500个，每批不超过100万个 | V＜200 ml，240个；V≥200 ml，200个（各配同样数量的盖） |
| 4 | 聚碳酸酯（PC）饮用水罐 | 抽样基数不少于150个，每批不超过1万个 | 15个（配同样数量的盖） |
| 5 | 聚乙烯吹塑桶 | 抽样基数不少于150个，每批不超过5000个 | V＜200 ml，40个；V≥200 ml，60个 |
| 6 | 软塑折叠包装容器 | 抽样基数不少于150个，每批不超过5万个 | 20个（配同样数量的盖） |
| 7 | 塑料防盗瓶盖 | 抽样基数不少于500个，每批不超过60万个 | 100个（配同样数量的瓶64个） |
| 8 | 塑料奶瓶、塑料饮水杯（壶）、塑料瓶坯、其他塑料容器 | 抽样基数不少于150个，每批不超过1万个 | V＜200 ml，80个；V≥200 ml，40个 |

注：对特殊形状的容器，可根据实际情况参照本表及相关规定确定抽样数量。

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品 | 抽样方法 | 抽样基数 | 抽样数量(已包括备用（复检）样品) |
| 1 | 普通用途双向拉伸聚丙烯(BOPP)薄膜 | 随机抽取经企业出厂检验合格的成品（分切品）、以同一工艺、同一规格批产品为样本，注意样品的幅宽不得少于200mm | 500kg | 在同批产品中任意抽取3卷，将每卷膜外层除去5m，每卷膜各抽取30m，共3卷 |
| 2 | 包装用双向拉伸聚酯薄膜 |
| 3 | 双向拉伸聚丙烯珠光薄膜 |
| 4 | 双向拉伸聚酰胺（尼龙）薄膜 |
| 5 | 包装塑料复合膜、袋 干法复合、挤出复合 | 膜 | 在生产企业成品库的自检合格产品中，随机抽取复合工序较多、印刷面积较大、产品下线时间短的产品。同一原料、同一规格、同一工艺的成品为一个检验批次 | 抽样基数不少于50卷，每批膜不超过50000m2 | 随机抽取3卷，将每卷膜外层除去至少2m，每卷膜各抽取2.5m2 |
| 袋 | 抽样基数不少于500只，每批袋不多于1000000只 | 从3箱中抽取60个（袋规格应不小于10cm×10cm） |
| 6 | 榨菜包装用复合膜、袋 | 膜 |  | 抽样基数不少于50卷，每批膜不超过50000m2 | 随机抽取3卷，将每卷膜外层除去至少2m，每卷膜各抽取2.5m2 |
| 袋 | 抽样基数不少于500只，每批袋不多于2000000只 | 从3箱中抽取60个（袋规格应不小于10cm×10cm） |

| 序号 | 产品 | 抽样方法 | 抽样基数 | 抽样数量(已包括备用（复检）样品) |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 密胺塑料餐具 | 从生产企业的自检合格产品中，随机抽取进行抽样检验。同一批号原料、同一规格、同一工艺的产品为一个批次 | 抽样基数不少于150只，每批不超过1万只，同一原料、同一规格为同一批菜品 | 抽取30只作为样品 |
| 2 | 塑料菜板 | 从生产企业的自检合格产品中，随机抽取进行抽样检验。同一批号原料、同一规格、同一工艺的产品为一个批次 | 样基数不少于90块，每批不超过5万块 | 抽样数量为20块 |
| 3 | 一次性餐饮具 | 从生产企业的自检合格产品中，随机抽取进行抽样检验。同一批号原料、同一规格、同一工艺的产品为一个批次 | 抽样基数不少于1000个，每批不超过10万个 | 抽样数量为100个 |

| 序号 | 产品 | 抽样方法 | 抽样基数 | 抽样数量(已包括备用（复检）样品) |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 蒸汽炊具 | 每个企业随机抽取一种具有代表性的规格型号的产品，共抽取2台样品，其中1台作为检验样品，1台作为备用样品，备用样品保存在承检单位。 | 在企业成品库内、成品堆放区抽样时，同一批次产品库存基数应不少于10台。 | 抽取2台作为样品 |

| 序号 | 产品 | 抽样方法 | 抽样基数 | 抽样数量(已包括备用（复检）样品) |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 电磁灶 | 每个企业随机抽取一种具有代表性的规格型号的产品，共抽取2台样品，其中1台作为检验样品，1台作为备用样品，备用样品保存在承检单位。 | 在企业成品库内、成品堆放区抽样时，同一批次产品库存基数应不少于10台。 | 抽取2台作为样品 |