

附件:

“感光阻焊干膜的研发及产业化项目”成果登记公示信息

成果名称:	感光阻焊干膜的研发及产业化项目
登记日期:	2026-04-09
完成单位:	广东诚展科技股份有限公司,河源广工大协同创新研究院
完成人员:	杨忠平,刘晓暄,杨仁鸿,张海深,何杰宏,关国祥,戴育忠,杨雯静,唐浩,谢幸富
研究起止日期:	2022-10-01 至 2025-03-31
主要应用行业:	制造业
高新技术领域:	新材料
评价单位:	河源市科学技术局
评价日期:	2025-08-13
成果简介:	<p>IC 载板具有高密度、高精度、高性能、小型化及薄型化等特点,其终端应用覆盖 AI 芯片、高性能计算(HPC)、5G 通信、汽车电子、消费电子及军事航空等领域,展现出广阔的市场空间。作为 IC 载板基础构件之一的专用阻焊干膜,因其相当高的技术及工艺壁垒,只有少数外国厂商掌握。国产载板专用阻焊干膜基本处于空白状态,而进口的载板阻焊干膜价格高昂,且供货不稳定。为解决载板专用阻焊干膜受制于人的状态,实现载板专用阻焊干膜的国产化有重要的现实意义。</p> <p>广东诚展科技股份有限公司是一家专业研发及生产电路板相关电子材料的高新技术企业,在感光材料方面具有深厚的技术积累。为实现载板专用阻焊干膜的国产化,设立感光阻焊干膜专项,投入大量的人力及物力,经过多年的潜心研究,成功开发出了载板专用感光阻焊干膜。</p> <p>本项目主要成果有:</p> <ol style="list-style-type: none">1. 开发出全新的具有专利权的新型主体感光性树脂;引入纳米填料,并开发出适用的分散技术;对配方体系进行多方优化。载板专用感光阻焊干膜具有:<ol style="list-style-type: none">A. 高 tg,低 CTE,高耐热性;B. 高解晰度;C. 高电气可靠性;

D. 高环境可靠性。

2. 开发出在线膜厚自动控制系统，保证干膜产品的膜厚均匀性。确保阻焊干膜被用于 IC 载板时，保证了 IC 载板的共面性，提高客户的产品良率。

目前，公司已实现量产，经多家终端客户使用验证，获得一致认可，完全可以实现国产替代。

未来，公司将进一步扩大投入，不断提高载板专用感光阻焊干膜的性能，以适应 IC 载板的发展趋势。